

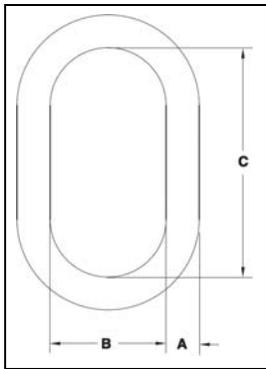
Eslabones Maestros de Aleación



A-342



- Acero de Aleación - Templado y Revenido.
- Individualmente probados a los valores indicados, con certificación.
- Dispositivos en banco de prueba del tamaño adecuado para evitar cargas concentradas según ASTM A952. Consulte a Crosby para el tamaño apropiado de dispositivo.
- Los productos Crosby A-342 cumplen o exceden todas las normativas de ASME B30.26 incluyendo identificación, ductilidad, factor de diseño, carga de prueba y requisitos de temperatura. Es importante notar que los productos Crosby cumplen con otros requisitos críticos de rendimiento que incluyen índices de fatiga, propiedades de impacto, y capacidad de rastrear el material que no han sido abordados por ASME B30.26.
- Tamaños de 1/2" a 2" son forjados y tienen el Código de Identificación de Producción (PIC), el tamaño, el nombre de Crosby y USA en realce.
- Algunos tamaños indicados con una "W" en la columna de tamaño tienen una dimensión interior mayor para permitir espacio adicional para los accesorios de las eslingas y para el gancho de la grúa.
- Incorpora las marcas patentadas QUIC-CHECK® indicadores de deformación.



A-342

Eslabón Maestro de Aleación

Tamaño		A-342 No. de parte	Peso de c/u (lbs.)	Carga Límite de Trabajo (lbs.)*	Carga de Prueba (lbs.)**	Dimensiones (plg.)			Indicador de deformación
(plg.)	(mm)					A	B	C	
1/2W	13W	1014266	1.3	7400	17200	.62	2.80	5.00	3.50
5/8	16	1014280	1.5	9000	18000	.62	3.00	6.00	3.50
3/4W	19W	1014285	2.0	12300	28400	.73	3.20	6.00	4.00
7/8W	22W	1014319	3.3	15200	35200	.88	3.75	6.38	4.50
1W	26W	1014331	6.1	26000	60000	1.10	4.30	7.50	5.50
1-1/4W	32W	1014348	12.0	39100	90400	1.33	5.50	9.50	7.00
1-1/2W	38W	1014365	18.6	61100	141200	1.61	5.90	10.50	7.50
1-3/4	44	1014388	25.2	84900	169800	1.75	6.00	12.00	7.50
2	51	1014404	37.0	102600	205200	2.00	7.00	14.00	9.00
†† 2-1/4	†† 57	1014422	54.1	143100	289200	2.25	8.00	16.00	-
†† 2-1/2	†† 63	1014468	67.8	160000	320000	2.50	8.00	16.00	-
†† 2-3/4	†† 70	1014440	87.7	216900	433800	2.75	9.50	16.00	-
†† 3	†† 76	1014486	115	228000	456000	3.00	9.00	18.00	-
†† 3-1/4	†† 83	1014501	145	262200	524400	3.25	10.00	20.00	-
†† 3-1/2	†† 89	1014529	200	279000	558000	3.50	12.00	24.00	-
†† 3-3/4	†† 95	1015051	198	336000	672000	3.75	10.00	20.00	-
†† 4	†† 102	1015060	228	373000	746000	4.00	10.00	20.00	-
†† 4-1/4	†† 108	1015067	302	354000	708000	4.25	12.00	24.00	-
†† 4-1/2	†† 114	1015079	345	360000	720000	4.50	14.00	28.00	-
†† 4-3/4	†† 121	1015088	436	389000	778000	4.75	14.00	28.00	-
†† 5	†† 127	1015094	516	395000	790000	5.00	15.00	30.00	-

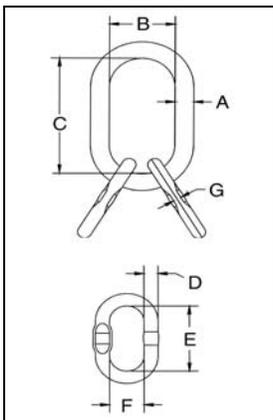
A-345



* Carga de Ruptura es 5 veces la Carga Límite de Trabajo. Aplicaciones con cable de acero y eslingas sintéticas generalmente requieren un factor de diseño de 5. **Carga de Prueba cumple o excede los requerimientos de ASTM A952(8.1) y ASME B30.9. ††Eslabón Maestro Soldado.
Para uso con eslingas de cadena, referirse a las páginas 208 para las capacidades de las eslingas y a la página 206 para la correcta selección del Eslabón Maestro.

A-345 Eslabón Maestro Ensamblado

con muescas para usarse con el eslabón conector S-1325A.



Tamaño		A-345 No. de parte	Peso de c/u (lbs.)	C.L.T. basado en Factor de Diseño de 5:1 (lbs.)*	Carga de Prueba (lbs.)**	Dimensiones (plg.)							Indicadores de deformación
(plg.)	(mm)					A	B	C	D	E	F	G	
3/4W	19W	1014739	3.5	12300	28400	.73	3.20	6.00	.56	3.35	1.77	.30	4.00
7/8W	22W	1014742	4.8	15200	35200	.88	3.75	6.38	.56	3.35	1.77	.30	4.50
1W	26W	1014766	9.3	26000	60000	1.10	4.30	7.50	.75	3.94	2.36	.33	5.50
1-1/4W	32W	1014779	15.8	39100	90400	1.33	5.50	9.50	1.00	6.30	3.54	.51	7.00
1-1/2W	38W	1014807	34.1	61100	141200	1.61	5.90	10.50	1.25	7.09	3.94	.65	7.50
1-3/4	44	1014814	46.7	84900	169800	1.75	6.00	12.00	1.38	8.00	5.00	.73	7.50
2	51	1014832	67.2	102600	205200	2.00	7.00	14.00	1.50	9.00	5.75	-	9.00
2-1/2	64	1014850	142	160000	320000	2.50	8.00	16.00	2.00	14.00	7.00	-	-
2-3/4	70	1014859	196	216900	433800	2.75	9.50	16.00	2.25	16.00	8.00	-	-
4	102	1014995	403	373000	746000	4.00	10.00	20.00	2.75	16.00	9.50	-	-

* Carga de Ruptura es de 5 veces la Carga Límite de Trabajo. Aplicaciones con cable de acero y eslingas sintéticas generalmente requieren un factor de diseño de 5. **Carga de Prueba cumple o excede los requerimientos de ASTM A952(8.1) y ASME B30.9.
Para uso con eslingas de cadena, referirse a las páginas 208 para las capacidades de las eslingas y a la página 206 para la correcta selección del Eslabón Maestro.

Accesorios para Eslingado